

Сборочные единицы и детали трубопроводов
 ОТВОДЫ ГНУТЫЕ НА P_r св. 10 до 100 МПа
 (св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
 Bend arms

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
 Construction and dimensions

ГОСТ

22793—83

Взамен

ГОСТ 22793—77

ОКП 36 4700

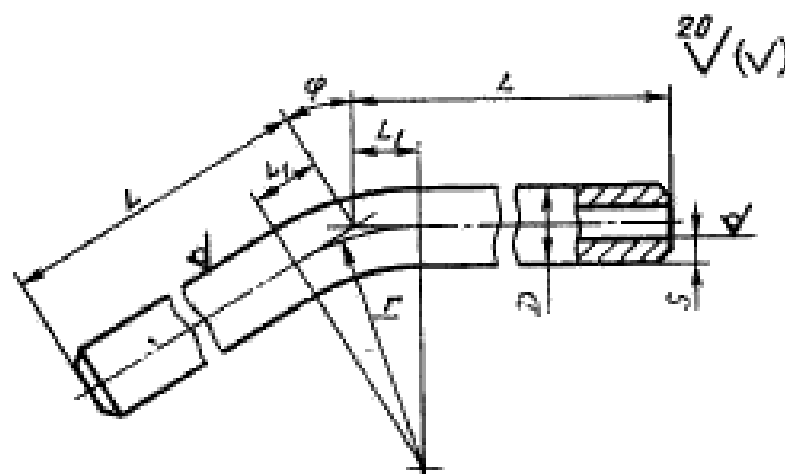
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5517 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углом $\varphi = 15; 30; 45; 60; 90^\circ$ для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_r св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_r от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение на детали мм	D	s	r	L	L_1 в зависимости от φ					Масса, кг, не более	
						15°	30°	45°	60°	90°		
6	2	11	2,5	55	130	8	15	23	32	55	0,2	
		12	3,0								0,3	
10	4	15	4,5	90	180	23	23	38	51	90	0,5	
		2	18								3,5	0,6
			20								4,5	1,0
15	4	25	7,0	125	220	18	33	53	73	125	0,8	
			4,5								0,9	
		9,0	2,3									
25	1	35	5,0	170	300	22	45	70	97	170	1,5	
			6,0								2,6	
		2	9,0								4,3	
			45								10,0	4,6
		4	50								12,0	7,1
32	1	45	6,0	225	360	30	60	93	135	225	3,7	
			6,5								4,0	
	2	11,0	4,7									
		50	9,0								5,7	
	3	57	12,0								250	400
4	68	16,0	275	450	36	70	114	158	275	16,1		
40	1	56	7,0	250	400	32	68	106	142	250	5,9	
		57									6,1	
	2	68	12,0	275	450	36	70	114	158	275	13,0	
		3	14,0								14,6	
4	83	19,0	29,3									
50	1	76	9,0	340	560	45	90	145	195	340	14,5	
		2	83								14,0	23,3
	3	102	20,0	450	680	69	120	260	260	450	47,2	

Размеры в мм

Продолжение

Условный проход D_y	Исполне- ние доста- лки	D	s	r	L	L_1 в зависимости от φ					Масса, кг, не более
						15°	30°	45°	60°	90°	
50	4	102	22,0	450	680	69	120	180	260	450	50,7
	1	89	11,0			75	150	240			24,6
65	2	102	16,0	480	740	78	145	225	310	525	39,7
	3	114	22,0								330
80	4	127	28,0	525	800	75	150	240	330	480	94,3
	1	114	14,0	480	740						145
	2	127	18,0	525	800	80	160	250	345	600	66,7
	3	140	25,0	600	900	85	170	263	365	630	109,4
100	4	159	36,0	630	1000	75	145	225	310	525	188,9
	1	127	14,0	525	800						80
	2	140	20,0	600	900	85	170	263	365	630	91,3
	3	159	28,0	630	1000	95	195	295	410	710	156,5
125	4	180	40,0	710	1120	75	145	225	310	525	267,1
	1	159	18,0	630	1000						85
	2	180	28,0	710	1120	95	195	295	410	710	203,0
	3	194	36,0	800	1300	105	215	330	455	800	316,5
150	4	219	48,0	900	1400	75	145	225	310	525	488,5
	1	194	20,0	800	1300						105
	2	219	32,0	900	1400	120	243	375	520	900	356,1
	3	245	45,0	1120	1550	160	300	470	640	1120	581,1
4	273	60,0	825,2								
200	1	245	25,0	1120	1550	160	300	470	640	1120	365,2
	2	273	38,0								576,6
	3	299	50,0	1250	1800	170	335	520	725	1250	940,5

Примечание. В отдельных технически обоснованных случаях по согласованию между потребителем и изготовителем допускается изготовление отводов с длинами прямых участков меньшими, чем L , но не менее, чем $L_1 + D$, а также увеличивать размер L с одного или обоих концов отвода в пределах мерной длины труб.

С. 4 ГОСТ 22793—83

Пример условного обозначения гнутого отвода исполнения 4, с углом $\varphi=15^\circ$, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из трубы 127×28 мм, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 4—15°—65—100—127×28—20Х3МВФ — ГОСТ 22793—83