



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷
ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

© ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ ИТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

ОСТ 34 10.764-97

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

@ ОАО «Севзапэнергомонтажпроект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78
Заказ НТД: ☎ (812) 164-5647, fax 164-9512

ОСТ 34-10-764-97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

II

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроям СССР [2].

Пределы применения сварных разнотрубных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

ОСТ 34 10.764-97

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ °C}$. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ °C}$. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ °C}$. Технические требования.

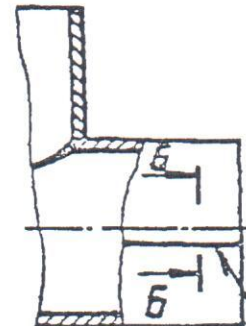
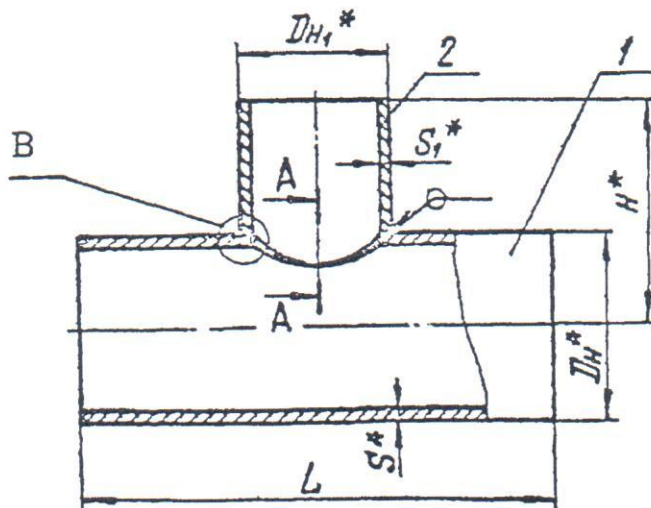
3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



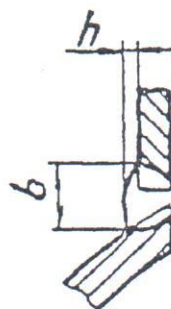
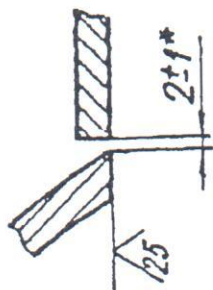
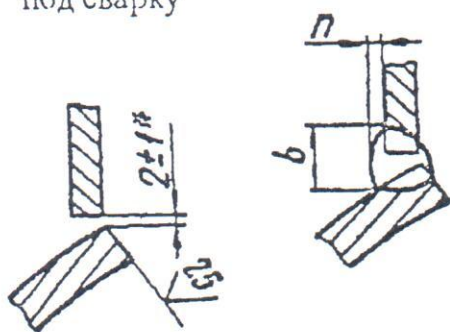
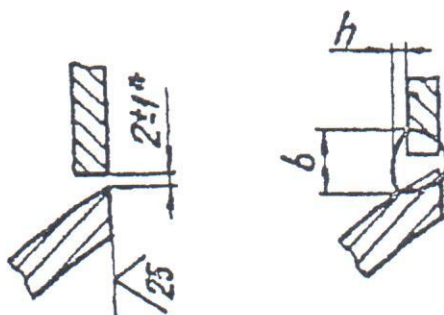
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

А-А

Для $D_n \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

Для $D_n \geq 89$ ммпри $\frac{D_{n1}}{D_n} > 0,7$ при $\frac{D_{n1}}{D_n} \leq 0,7$ Подготовка кромок
под сваркуПодготовка кромок
под сварку

* Размеры для справок

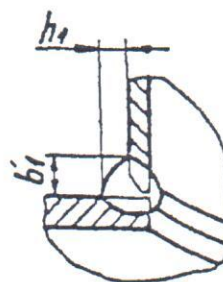
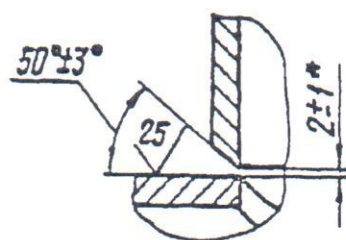
Чертеж 1, лист 2

3

ОСТ 34-10-764-97

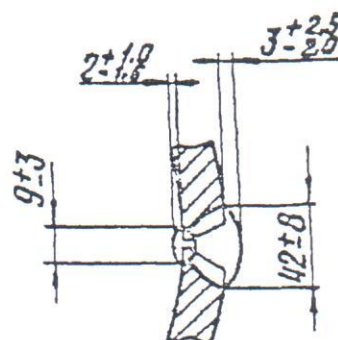
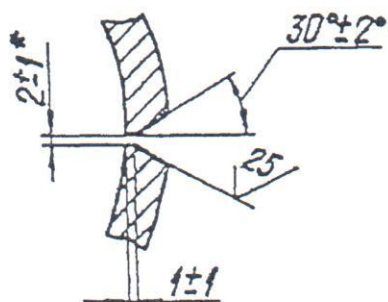
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

4

72

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный про ход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}
			к корпусу	к штуцеру		
001	4,0 (40)	80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57
002		80 × 65		76 × 3		76
003		100 × 65				89
004		100 × 80	108 × 4	89 × 3,5	108	89
005		125 × 32	133 × 4	38 × 2	133	38
006		125 × 40		45 × 2,5		45
007		125 × 50		57 × 3		57
008		125 × 65		76 × 3		76
009						
010	2,5 (25)	125 × 80		89 × 3,5		89
011	4,0 (40)					
012	2,5 (25)	125 × 100	108 × 4		108	
013	4,0 (40)	150 × 50	159 × 5	57 × 3	159	57
014		150 × 65		76 × 3		76
015		150 × 80		89 × 3,5		89
016		150 × 100		108 × 4		108
017						
018	2,5 (25)	150 × 125	133 × 4		133	
019	4,0 (40)	200 × 65	219 × 7	76 × 3	219	76
020		200 × 80		89 × 3,5		89
021		200 × 100		108 × 4		108
022		200 × 125		133 × 4		133
023		200 × 150		159 × 5		159

9
Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S _I	L	H	b	b _I	h	h _I	e		g		Рисунок	Масса,				
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение		кг				
001	4,5	3,0	300 _{±,4}	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2				
002		4,0			14	7	2	4						3,5				
003	6	3,0		300 _{±,4}	155	10	5	3						3	5,0			
004		4,5				18	9	2						4	5,2			
005		2,0	250 _{±,4}	170	6	5	3	4,8										
006		2,5			8			7						6,0				
007		3,0	14	7	6,2													
008		4,0	20	10	7,4													
009		5,0	350 _{±,4}	190	11	5	6	7,1										
010		3,5			19	12		8,2										
011		6,0			13	7	2	4						7,5				
012		4,0			180	8	5	3						3	7,4			
013	3,0	13	9	4											4	8,4		
014	3,5	18	6	6											9,9			
015	4,5	21													12	3	10,8	
016	6,0	14	7	2											4	12,4		
017	4,0	400 _{±,0}	200	14											7	2	4	11,5
018	3,0																	300 _{±,4}
019	3,5	350 _{±,0}	230	14											10	5	5	16,7
020	5,0	400 _{±,0}																230
021	6,0		20,3															
022	7,0		21,0															
023	7,0		21,0															

74

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

75

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	
			к корпусу	к штуцеру			
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76	
025		250 × 80		89 × 3,5		89	
026		250 × 100		108 × 4		108	
027		250 × 125		133 × 4		133	
028		250 × 150		159 × 5		159	
029		250 × 200		219 × 7		219	
030		300 × 50	325 × 8	57 × 3	325	57	
031		300 × 65		76 × 3		76	
032		300 × 80		89 × 3,5		89	
033		300 × 100		108 × 4		108	
034		300 × 125		133 × 4		133	
035		300 × 150		159 × 5		159	
036							
037		2,5 (25)		300 × 200		219 × 7	219
038							
039	4,0 (40)	300 × 250	273 × 8	377	273		
040		350 × 50	57 × 3		57		
041		350 × 65	76 × 3		76		
042		350 × 80	89 × 3,5		89		
043		350 × 100	108 × 4		108		
044		350 × 125	133 × 4		133		
045		350 × 150	159 × 5		159		
046			350 × 200		219 × 7	219	

8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса,			
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение		кг			
024	11	3,0	300 _{±4}	240	7	5	3	3	—	—	—	—	1	21,5			
025		3,5	350 _{±0}		8									25,1			
026		4,0			260									11	8	4	4
027		6,0	17	14		7	7	29,7									
028		7,0	18	13			30,4										
029		11,0	280	38		19	4	9						34,2			
030	10	400 _{±0}	265	6	5	3	3	31,3									
031	3,0			7				40,6									
032	3,5							40,2									
033	13		4,0	285	10	8	4	4						40,4			
034			6,0		20	14	7	7						41,0			
035			7,0			27	19	9						9	41,4		
036		11,0	21			13	7	7						55,3			
037	10	7,0	305	26	14	4	43,4										
038		8,0		42	18	5	9	66,2									
039		16		11,0	400 _{±0}	290	6	5						3	3	39,8	
040	11	7	53,9														
041	3,0		54,0														
042	15	3,5	310	10		8	4	4						54,1			
043		4,0		12										9	5	5	54,0
044		7,0		13										8	8	8	55,0
045		9,0		24	17									8	8	82,7	
046				600 _{±0}	330												

96

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}
			к корпусу	к пугцеру		
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273
048	2,5 (25)					
049	4,0 (40)					
050	2,5 (25)	350 × 300		325 × 8		325
051	4,0 (40)	400 × 32	426 × 10	38 × 2	426	38
052		400 × 40		45 × 2,5		45
053		400 × 50		57 × 3		57
054		400 × 65		76 × 3		76
055		400 × 80		89 × 3,5		89
056		400 × 100		108 × 4		108
057		400 × 125		133 × 4		133
058		400 × 150		159 × 5		159
059		400 × 200		219 × 7		219
060						
061	2,5 (25)	400 × 250		273 × 8		273
062	1,6 (16)		426 × 9	273 × 6		
063	4,0 (40)	400 × 300				325
064	2,5 (25)		426 × 10	325 × 8		
065	1,6 (16)		426 × 9	325 × 6		
066	4,0 (40)	400 × 350				377
067	2,5 (25)		426 × 10	377 × 9		
068	1,6 (16)					
069	2,5 (25)	500 × 125	530 × 8	133 × 4	530	133

77

9

10

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг			
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение					
047	15	14,0	600 _{±0}	330	32	23	6	12	—	—	—	—	1	140,6			
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0			
049	18	13,0		350	32	17	5	9						169,8			
050	11	10,0			36	18								66,7			
051	12	2,0	400 _{±0}	315	6	5	3	3						48,9			
052		2,5												49,0			
053		3,0			7									65,1			
054														3,5	64,0		
055	16	4,0		335	10									8	4	4	65,2
056			11		81,2												
057		7	500 _{±0}	335	19	13	7	7						82,4			
058		11	600 _{±0}	355	24	19	9	9						101,4			
059	14	29			23	12	12	102,9									
060	8	23			14	4	7	76,2									
061			12	60,2													
062		10	700 _{±0}	375				21						24	6	12	129,7
063		22															103,3
064	16	71,3															
065	10	134,6															
066	22	15			38	19	5										9
067	12	11	32	16	4	8	73,5										
068	10	9	10	8		4	70,8										
069	11	4	500 _{±0}	385	10	8		4									

78

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

79

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}
			к корпусу	к пгунеру		
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159
071		500 × 200		219 × 7		219
072		500 × 250		273 × 8		273
073				325 × 8		
074	1,6 (16)	500 × 300		325 × 6		325
075	2,5 (25)					
076	1,6 (16)	500 × 350		377 × 9		377
077	2,5 (25)			426 × 10		
078	1,6 (16)	500 × 400	630 × 8	426 × 9	630	426
079		600 × 200		219 × 6		219
080		600 × 250		273 × 6		273
081				325 × 8		
082	2,5 (25)	600 × 300		325 × 6		325
083	1,6 (16)			377 × 9		
084	2,5 (25)	600 × 350		630 × 8		377
085	1,6 (16)	600 × 400		426 × 10		
086	2,5 (25)	600 × 400		426 × 9		426
087	1,6 (16)		630 × 8	530 × 8	720	530
088	2,5 (25)	600 × 500				
089	1,0 (10)					
090	2,5 (25)	700 × 100				
091		700 × 125	720 × 9	108 × 4		108
092		700 × 150		133 × 4		133
				159 × 5		159

11

21

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг						
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение								
070	11	5	500 _{+4,0}	385	12	9	5	5	-	-	-	-	1	71,8						
071		7	600 _{+4,0}	405	20	13	7	7						86,9						
072		8			23	18	9	9						91,8						
073		10			31	17	7	7						107,2						
074		8			22	14	7	7						103,1						
075	14	9	700 _{+4,0}	425	23	15	4	8	25	±5	2,5	+1,0 -1,1	2	129,3						
076	11								-	-	-	-	1	104,9						
077	14			10	445	36	18	5	9	25	±5	2,5	+1,0 -1,1	2	132,3					
078	11			9		25	16	9	4	-	-	-	-	1	106,6					
079	10			7	600 _{+4,0}	455	16	13	7	7	19	±4	2,0	±1,5	2	94,5				
080		8	21	15			25	95,3												
081		14	700 _{+4,0}	475	23	19					23	±5	2,5	+2,0 -1,5		150,5				
082		10			23						113,0									
083		14			11						28					19	10	10	25	156,5
084		12			9						24					15	8	8	23	132,8
085	14	12	800 _{+4,0}	495	30	20	10	10	25	±5	2,5	-1,5	2	180,8						
086	12	9			24	15	8	8	23					153,3						
087	18	8			26	14	4	7	30					208,4						
088	12	11			32	18	5	9	23					157,9						
089	10	8			37	15	4	7	19					±4	2,0	±1,5	128,8			
090	11	4	600 _{+4,0}	480	9	7		4	-	-	-	1	115,9							
091													116,9							
092													5	11	9	5	5	116,0		

08

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}
			к корпусу	к штуцеру		
093	2,5 (25)	700 × 200	720 × 9	219 × 7	720	219
094		700 × 250		273 × 8		273
095	700 × 300			273 × 6		325
096		700 × 350		325 × 6		325
097	700 × 400			325 × 8		377
098		700 × 500		377 × 9		426
099	700 × 600			426 × 10		530
100		800 × 200		426 × 9		630
101	800 × 250			530 × 8		630
102		800 × 300		630 × 12		630
103	800 × 350			630 × 8		630
104		800 × 400		219 × 7		219
105	800 × 450			273 × 8		273
106		800 × 500		273 × 6		325
107	800 × 550		325 × 8	325		
108		800 × 600	325 × 6	377		
109	800 × 650		377 × 9	426		
110		800 × 700	426 × 10	426		
111	800 × 750		426 × 9	426		
112		800 × 800	426 × 8	426		
113	800 × 850		426 × 7	426		
114		800 × 900	426 × 6	426		
115	800 × 950		426 × 5	426		
116		800 × 1000	426 × 4	426		
117	800 × 1050		426 × 3	426		
118		800 × 1100	426 × 2	426		
119	800 × 1150		426 × 1	426		
120		800 × 1200	426 × 0	426		
121	800 × 1250		426 × -1	426		
122		800 × 1300	426 × -2	426		
123	800 × 1350		426 × -3	426		
124		800 × 1400	426 × -4	426		
125	800 × 1450		426 × -5	426		
126		800 × 1500	426 × -6	426		
127	800 × 1550		426 × -7	426		
128		800 × 1600	426 × -8	426		
129	800 × 1650		426 × -9	426		
130		800 × 1700	426 × -10	426		
131	800 × 1750		426 × -11	426		
132		800 × 1800	426 × -12	426		
133	800 × 1850		426 × -13	426		
134		800 × 1900	426 × -14	426		
135	800 × 1950		426 × -15	426		
136		800 × 2000	426 × -16	426		
137	800 × 2050		426 × -17	426		
138		800 × 2100	426 × -18	426		
139	800 × 2150		426 × -19	426		
140		800 × 2200	426 × -20	426		
141	800 × 2250		426 × -21	426		
142		800 × 2300	426 × -22	426		
143	800 × 2350		426 × -23	426		
144		800 × 2400	426 × -24	426		
145	800 × 2450		426 × -25	426		
146		800 × 2500	426 × -26	426		
147	800 × 2550		426 × -27	426		
148		800 × 2600	426 × -28	426		
149	800 × 2650		426 × -29	426		
150		800 × 2700	426 × -30	426		
151	800 × 2750		426 × -31	426		
152		800 × 2800	426 × -32	426		
153	800 × 2850		426 × -33	426		
154		800 × 2900	426 × -34	426		
155	800 × 2950		426 × -35	426		
156		800 × 3000	426 × -36	426		
157	800 × 3050		426 × -37	426		
158		800 × 3100	426 × -38	426		
159	800 × 3150		426 × -39	426		
160		800 × 3200	426 × -40	426		
161	800 × 3250		426 × -41	426		
162		800 × 3300	426 × -42	426		
163	800 × 3350		426 × -43	426		
164		800 × 3400	426 × -44	426		
165	800 × 3450		426 × -45	426		
166		800 × 3500	426 × -46	426		
167	800 × 3550		426 × -47	426		
168		800 × 3600	426 × -48	426		
169	800 × 3650		426 × -49	426		
170		800 × 3700	426 × -50	426		
171	800 × 3750		426 × -51	426		
172		800 × 3800	426 × -52	426		
173	800 × 3850		426 × -53	426		
174		800 × 3900	426 × -54	426		
175	800 × 3950		426 × -55	426		
176		800 × 4000	426 × -56	426		
177	800 × 4050		426 × -57	426		
178		800 × 4100	426 × -58	426		
179	800 × 4150		426 × -59	426		
180		800 × 4200	426 × -60	426		
181	800 × 4250		426 × -61	426		
182		800 × 4300	426 × -62	426		
183	800 × 4350		426 × -63	426		
184		800 × 4400	426 × -64	426		
185	800 × 4450		426 × -65	426		
186		800 × 4500	426 × -66	426		
187	800 × 4550		426 × -67	426		
188		800 × 4600	426 × -68	426		
189	800 × 4650		426 × -69	426		
190		800 × 4700	426 × -70	426		
191	800 × 4750		426 × -71	426		
192		800 × 4800	426 × -72	426		
193	800 × 4850		426 × -73	426		
194		800 × 4900	426 × -74	426		
195	800 × 4950		426 × -75	426		
196		800 × 5000	426 × -76	426		
197	800 × 5050		426 × -77	426		
198		800 × 5100	426 × -78	426		
199	800 × 5150		426 × -79	426		
200		800 × 5200	426 × -80	426		
201	800 × 5250		426 × -81	426		
202		800 × 5300	426 × -82	426		
203	800 × 5350		426 × -83	426		
204		800 × 5400	426 × -84	426		
205	800 × 5450		426 × -85	426		
206		800 × 5500	426 × -86	426		
207	800 × 5550		426 × -87	426		
208		800 × 5600	426 × -88	426		
209	800 × 5650		426 × -89	426		
210		800 × 5700	426 × -90	426		
211	800 × 5750		426 × -91	426		
212		800 × 5800	426 × -92	426		
213	800 × 5850		426 × -93	426		
214		800 × 5900	426 × -94	426		
215	800 × 5950		426 × -95	426		
216		800 × 6000	426 × -96	426		
217	800 × 6050		426 × -97	426		
218		800 × 6100	426 × -98	426		
219	800 × 6150		426 × -99	426		
220		800 × 6200	426 × -100	426		
221	800 × 6250		426 × -101	426		
222		800 × 6300	426 × -102	426		
223	800 × 6350		426 × -103	426		
224		800 × 6400	426 × -104	426		
225	800 × 6450		426 × -105	426		
226		800 × 6500	426 × -106	426		
227	800 × 6550		426 × -107	426		
228		800 × 6600	426 × -108	426		
229	800 × 6650		426 × -109	426		
230		800 × 6700	426 × -110	426		
231	800 × 6750		426 × -111	426		
232		800 × 6800	426 × -112	426		
233	800 × 6850		426 × -113	426		
234		800 × 6900	426 × -114	426		
235	800 × 6950		426 × -115	426		
236		800 × 7000	426 × -116	426		
237	800 × 7050		426 × -117	426		
238		800 × 7100	426 × -118	426		
239	800 × 7150		426 × -119	426		
240		800 × 7200	426 × -120	426		
241	800 × 7250		426 × -121	426		
242		800 × 7300	426 × -122	426		
243	800 × 7350		426 × -123	426		
244		800 × 7400	426 × -124	426		
245	800 × 7450		426 × -125	426		
246		800 × 7500	426 × -126	426		
247	800 × 7550		426 × -127	426		
248		800 × 7600	426 × -128	426		
249	800 × 7650		426 × -129	426		
250		800 × 7700	426 × -130	426		
251	800 × 7750		426 × -131	426		
252		800 × 7800	426 × -132	426		
253	800 × 7850		426 × -133	426		
254		800 × 7900	426 × -134	426		
255	800 × 7950		426 × -135	426		
256		800 × 8000	426 × -136	426		
257	800 × 8050		426 × -137	426		
258		800 × 8100	426 × -138	426		
259	800 × 8150		426 × -139	426		
260		800 × 8200	426 × -140	426		
261	800 × 8250		426 × -141	426		
262		800 × 8300	426 × -142	426		
263	800 × 8350		426 × -143	426		
264		800 × 8400	426 × -144	426		
265	800 × 8450		426 × -145	426		
266		800 × 8500	426 × -146	426		
267	800 × 8550		426 × -147	426		
268		800 × 8600	426 × -148	426		
269	800 × 8650		426 × -149	426		
270		800 × 8700	426 × -150	426		
271	800 × 8750		426 × -151	426		
272		800 × 8800	426 × -152	426		
273	800 × 8850		426 × -153	426		
274		800 × 8900	426 × -154	426		
275	800 × 8950		426 × -155	426		
276		800 × 9000	426 × -156	426		
277	800 × 9050		426 × -157	426		
278		800 × 9100	426 × -158	426		
279	800 × 9150		426 × -159	426		
280		800 × 9200	426 × -160	426		
281	800 × 9250		426 × -161	426		
282		800 × 9300	426 × -162	426		
283	800 × 9350		426 × -163	426		
284		800 × 9400	426 × -164	426		
285	800 × 9450		426 × -165	426		
286		800 × 9500	426 × -166	426		
287	800 × 9550		426 × -167	426		
288		800 × 9600	426 × -168	426		
289	800 × 9650		426 × -169	426		
290		800 × 9700	426 × -170	426		
291	800 × 9750		426 × -171	426		
292		800 × 9800	426 × -172	426		
293	800 × 9850		426 × -173	426		
294		800 × 9900	426 × -174	426		
295	800 × 9950		426 × -175	426		
296		800 × 10000	426 × -176	426		
297	800 × 10050		426 × -177	426		
298		800 × 10100	426 × -178	426		
299	800 × 10150		426 × -179	426		
300		800 × 10200	426 × -180	426		
301	800 × 10250		426 × -181	426		
302		800 × 10300	426 × -182	426		
303	800 × 10350		426 × -183	426		
304		800 × 10400	426 × -184	426		
305	800 × 10450		426 × -185	426		
306		800 × 10500	426 × -186	426		
307	800 × 10550		426 × -187	426		
308		800 × 10600	426 × -188	426		
309	800 × 10650		426 × -189	426		
310		800 × 10700	426 × -190	426		
311	800 × 10750		426 × -191	426		
312		800 × 10800	426 × -192	426		
313	800 × 10850		426 × -193	426		
314		800 × 10900	426 × -194	426		
315	800 × 10950		426 × -195	426		
316		800 × 11000	426 × -196	426		
317	800 × 11050		426 × -197	426		
318		800 × 11100	426 × -198	426		
319	800 × 11150		426 × -199	426		
320		800 × 11200	426 × -200	426		
321	800 × 11250		426 × -201	426		
322		800 × 11300	426 × -202	426		
323	800 × 11350		426 × -203	426		
324		800 × 11400	426 × -204	426		
325	800 × 11450		426 × -205	426		
326		800 × 11500	426 × -206	426		
327	800 × 11550		426 × -207	426		
328		800 × 11600	426 × -208	426		
329	800 × 11650		426 × -209	426		
330		800 × 11700	426 × -210	426		
331	800 × 11750		426 × -211	426		
332		800 × 11800	426 × -212	426		
333	800 × 11850		426 × -213	426		
334		800 × 11900	426 × -214	426		
335	800 × 11950		426 × -215	426		
336		800 × 12000	426 × -216	426		
337	800 × 12050		426 × -217	426		
338		800 × 12100	426 × -218	426		
339	800 × 12150		426 ×			

81

13

14

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	е		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
093	11	9	600 _{-4,0}	500		16	8	8	-	-	-	-	1	119,6
094	14	8	750 _{-4,0}		21	14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2
095	11				520	22								
096	9				500	20	15	-	-	-	-	-	1	125,6
097		10		520	26	17	9	9				+2,0		188,2
098	14	15	30		23	12	12	25	±5	2,5	-1,5	2	195,6	
099	11		21		15			-	-	-	-	1	149,7	
100	18		23		15	8	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	279,4	
101	11	9	540	27	16			-	-	-	-	1	182,2	
102	18	11		25	18	5	9	30						281,8
103	14	8		20	14	4	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	218,4	
104	18	14		43	21	6	11	30					297,9	
105	14	10	42	17	5	9	25	230,9						
106	11	8	580	34	14	4		-	-	-	-	1	172,5	
107		7		17	13	7	7				+2,0		168,0	
108	14	11		25	18	9	9	25	±5	2,5	-1,5	2	214,2	
109	9	8		19	15	7	7	-	-	-	-	1	137,4	
110	14	13	750 _{-4,0}	30	20	10	10	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	217,6	
111	11	8		20	14			-	-	-	-	1	171,4	
112	18	9		570			7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	266,6
113	11				25	15			-	-	-	-	1	168,8
114	18							30			+2,0		354,7	
115	12	14	1000 _{-4,0}		590	26	15	8	8	23	±5	2,5	-1,5	2

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	
			к корпусу	к штуцеру			
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	820	530	
117	1,6 (16)		820 × 9				
118	2,5 (25)		820 × 11			630 × 12	
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 8		630	
120	1,0 (10)						
121	2,5 (25)	800 × 700	820 × 11	720 × 9		720	
122	1,6 (16)						
123	1,0 (10)		820 × 9				
124	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7		1020	219
125	1,6 (16)		1020 × 10	219 × 6			
126	2,5 (25)		1020 × 14	273 × 8			
127	1,6 (16)	1000 × 250	1020 × 10	273 × 6	273		
128	2,5 (25)		1020 × 14	325 × 8			
129	1,6 (16)	1000 × 300	1020 × 10	325 × 6	325		
130	2,5 (25)		1020 × 14				
131	1,6 (16)		1000 × 350	1020 × 10			377 × 9
132	2,5 (25)	1020 × 14		426 × 10			
133	1,6 (16)	1000 × 400		1020 × 10	426 × 9		426
134	2,5 (25)		1020 × 14				
135	1,6 (16)		1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	530	
136	1,0 (10)						
137	2,5 (25)	1000 × 600					1020 × 14
138	1,6 (16)		1020 × 10	630 × 8			

83

15

15

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

84

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение				
116	18	14	1000-4,0	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	365,4		
117	11	11		630	38	18	9	9	-	-	-	-	1	230,2		
118	22	12			27	19	5	10	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	428,0		
119	14				25	±5		2,5	+2,0 -1,5	296,1						
120	11				10	25	17	9	-	-	-	-	-	1	239,7	
121	22	14	1100-4,0	630	43	22	6	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	477,3		
122	18	9			31	16	4	8	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		376,8		
123	11				39	15			-	-	-	-	1	252,3		
124	18	750-4,0	650	16	13	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	333,8			
125	14							-	-	-	-	1	261,9			
126	18							18	14	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	332,6	
127	14									8	-	-	-	-	1	260,7
128	18									10	23	17	9	9	30	±5
129	14	8	670	20	14	7	7	-	-	-	-	1	263,0			
130	18	15		35	24	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	342,5			
131	14	9		23	16	8	8	-	-	-	-	1	263,2			
132	18	16	1000-4,0	690	37	25	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	456,1		
133	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	349,6		
134	22	11			24	18	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	530,5		
135	30				30	-	-	-	-	-	1	353,9				
136	14	8		20	14	7	7	-	-	-	-	-	1	343,2		
137	22	14		730	41	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	548,4		
138	18	10			26	17	9	9	-	-	-	-	-	1	438,4	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y × D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _n	D _{n1}
			к корпусу	к штуцеру		
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	1020	630
140	2,5 (25)	1000 × 700	1020 × 14	720 × 9		720
141	1,6 (16)		1020 × 10			
142	1,0 (10)		1020 × 10			
143	2,5 (25)	1000 × 800	1020 × 14	820 × 11		820
144	1,6 (16)			820 × 9		
145	1,0 (10)			820 × 9		
146	2,5 (25)	1200 × 150	1220 × 14	159 × 5	1220	159
147		1200 × 200	1220 × 11	219 × 7		219
148	1,6 (16)		1220 × 14	219 × 6		
149	2,5 (25)	1200 × 250	1220 × 11	273 × 8		273
150	1,6 (16)	1200 × 300	1220 × 14	273 × 6		
151	2,5 (25)	1200 × 350	1220 × 11	325 × 8		325
152	1,6 (16)		1220 × 14	325 × 6		
153	2,5 (25)	1200 × 400	1220 × 11	377 × 9		377
154	1,6 (16)		1220 × 14	426 × 10		
155	2,5 (25)	1200 × 500	1220 × 11	426 × 9		426
156	1,6 (16)		1220 × 14	530 × 8		
157	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 12	630	
158	1,6 (16)		1220 × 14			
159	1,0 (10)		1220 × 11			
160	2,5 (25)	1200 × 600	1220 × 14	630 × 8	630	
161	1,6 (16)		1220 × 11	630 × 8		

85

17

18 Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг		
					не менее				Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение				
139	14	10	1000- _{6,0}	730	26	17	9	9	-	-	-	-	1	353,0		
140	22	18			51	26	7	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	676,7		
141	18	11			31	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1		530,6		
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	1	415,4		
143	25	18	1200- _{6,0}		40	26	7	13	42	±8	3,0	+2,3 -2,0	2	735,8		
144	18	14			34	21	6	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1		537,4		
145	14	9			33	15	4	8	-	-	-	-	1	418,8		
146		5			10	9	5	5				+2,0		453,2		
147	18				850- _{4,0}	750					30	±5	2,5	-1,5	2	454,0
148	14	7				770	16	13	7	7	-	-	-	-	1	356,8
149	18	11		750		23	18	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	458,9	
150	14	8		770		18	14	7	7	-	-	-	-	1	358,1	
151	18	13				27	20	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	460,6	
152	14	8				18	14	7	7	-	-	-	-	1	355,2	
153	22								36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	452,6		
154	14	9	21			15	8	8	-	-	-	-	1	356,3		
155	22	12	1000- _{4,0}			790	30	20	10	10	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	652,3
156	14	16		37			25	12	12	-	-	-	-	1	422,9	
157	22	14		33	21		11	11	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	650,4		
158	18								30	±5	2,5	+2,0 -1,1		522,8		
159	14	8		22	14	7	7	-	-	-	-	1	412,6			
160	22	18		830	45	26	13	13	36	±6	3,0	+2,3 -2,0	2	670,0		
161	18	12			25	19	10	10	30	±5	2,5	+2,0 -1,1		535,8		

86

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}		
			к корпусу	к штуцеру				
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1220	630		
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9		720		
164	1,6 (16)		1220 × 11			820 × 11	820	
165	1,0 (10)			1200 × 800				820 × 9
166	2,5 (25)	1020 × 10				219 × 6	219	
167	1,6 (16)							273 × 6
168	1,0 (10)	377 × 9	426 × 9	426				
169	1,6 (16)					426 × 8	530 × 8	530
170	1,0 (10)	630 × 8	720 × 9	720				
171	1,6 (16)				1400 × 200	1420 × 14	1420	219
172		1400 × 250	273 × 6	273				
173		1400 × 300	325 × 6	377 × 9	377			
174	1,0 (10)							426 × 9
175	1,6 (16)		530 × 8	630 × 8	630			
176	1,0 (10)	720 × 9						
177	1,6 (16)		1400 × 400	1400 × 500	1400 × 600			
178	1,0 (10)	1400 × 500						1400 × 600
179	1,6 (16)		1400 × 600	1400 × 700	1400 × 700			
180	1,0 (10)	1400 × 700						1400 × 700
181	1,6 (16)		1400 × 700	1400 × 700	1400 × 700			
182	1,0 (10)	1400 × 700						1400 × 700
183	0,6 (6)		1400 × 700	1400 × 700	1400 × 700			
184	1,6 (16)	1400 × 700						1400 × 700

87

19

В

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг			
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение					
162	14	10	1000 ^{-4,0}	830	22	17	9	9	-	-	-	-	1	428,9			
163	25	18	1200 ^{-4,0}		37	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	884,6			
164	18	14			33	21	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,5		647,9			
165	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	510,0			
166	25	22			51	31	16	16	42	±8		+2,5	2	901,9			
167	22	11			29	18	9	9	36	±6	3,0	-2,0		792,7			
168	14	9			27		8			-	-	-	-	1	490,6		
169	25				1400 ^{-6,0}	890	28	16			42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	948,8	
170	18	10		28				3	8	30	±8	3,0	+2,5 -2,0	717,4			
171		7	850 ^{-4,0}	850		17	15	8		±5	2,5	+2,0 -1,5	480,4				
172	14	11				22	18	9	9					417,0			
173		13		25		20	10	10					420,9				
174		8		18		14	7	7					414,0				
175		15		32		24	12	12					422,8				
176				20			7	7					414,1				
177		18		9	1000 ^{-4,0}	890	21	15					8	8		30	
178	14						8	8	25					487,1			
179	18	11	26	18			9	9	30		618,4						
180	14	8	21	14			7	7	25		481,3						
181	18	14	930	41		21	11	11	30		638,8						
182		10		27		17	9	9	25		487,7						
183	14	8		26		14	7	7			482,1						
184	22	9		1200 ^{-6,0}		930	20	15	8	8	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		880,0	

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1	
			к корпусу	к пуглеру			
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	720 × 9	1420		
186	0,6 (6)			820 × 9			820
187	1,6 (16)			1020 × 10			
188	1,0 (10)	1400 × 800		1220 × 11		1220	
189	0,6 (6)			1400 × 1000			
190	1,6 (16)						
191	1,0 (10)						
192	0,6 (6)	1400 × 1200					
193	1,6 (16)						
194	1,0 (10)						
195	0,6 (6)	1600 × 200		1620 × 14		219 × 6	1620
196	1,6 (16)		273 × 6		273		
197			325 × 6		325		
198		377 × 9	377				
199	1,6 (16)	426 × 9	426				
200	1,0 (10)	1600 × 350	530 × 8		530		
201	1,6 (16)		1600 × 400				
202	1,0 (10)						
203	1,6 (16)						
204	1,0 (10)	1600 × 500					
205	0,6 (6)						
206	1,6 (16)						
207	1,0 (10)	1600 × 600		630 × 8		630	

89

21

22

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S _I	L	H	b	b _I	h	h _I	e		g		Рисунок	Масса, кг						
					не менее				Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение								
185	14	11	1200-6,0	930	24	18	9	9	25	±5	2,5	+2,0	2	587,8						
186		9			20	15	8	8				-1,5		575,1						
187		22			12	39	19	9	9	36	±6	3,0		+2,5 -2,0	878,5					
188		18								30				+2,0	758,0					
189	14	9			23	15	8	8	25	±5	2,5	-1,5		591,4						
190	22	18	1500-6,0	990	33	26	7	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1151,8						
191	18								30			+2,0		899,5						
192	14	10			22	17	4	8	25	±5	2,5	-1,5		749,7						
193	22	22	1800-6,0		58	31	8	16	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1427,2						
194	18	14			41	22	6	11	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5		1115,4						
195	14	11	700-4,0	970	34	18	5	9	25					871,3						
196	18	7			15	13			30					500,5						
197		8	800-4,0		17	14	8	8						570,7						
198					18	14	7	7						571,1						
199			900-4,0		20	15	8	8								644,7				
200	14	9	900-4,0	990					25							503,6				
201	18	12			28	20	10	10	30							652,6				
202	14	9			20	15	8	8	25							501,2				
203	18	14			30	22	11	11	30							714,2				
204		10			1000-4,0			16	8					8	25			559,3		
205	14	8		20			14	7	7							558,5				
206	22		1030	1030					36	± 6	3,0	+2,5 -2,0		847,0						
207	14	10			25	17	9	9	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		558,0						

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

91

Обозначение тройника	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный про- ход D _{y1}	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}	
			к корпусу	к штуцеру			
208	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630	
209	1,6 (16)	1600 × 700		720 × 9		720	
210	1,0 (10)			820 × 9		820	
211	0,6 (6)						
212	1,6 (16)	1020 × 10					1020
213	1,0 (10)			1220 × 11		1220	
214	0,6 (6)						
215	1,6 (16)	1600 × 1000					1420 × 14
216	1,0 (10)						
217	0,6 (6)						
218	1,6 (16)	1600 × 1200		1420 × 14		1420	
219	1,0 (10)						
220	0,6 (6)						
221	1,6 (16)	1600 × 1400		1420 × 14		1420	
222	1,0 (10)						
223	0,6 (6)						

23

24

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					не менее				Номиш.	Предельное отклонение	Номиш.	Предельное отклонение		
208	14	8	1000 _{±0}	1030	26	14	7	7	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	546,3
209	22	14	1200 _{±0}		34	22	11	11	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0
210	18								30			+ 2,0		834,9
211	14	9			24	16	8	8	25	± 5	2,5	- 1,5		657,0
212	22	18			33	26	13	13	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0		1038,3
213	18								30			+ 2,0		821,6
214	14	9	1500 _{±0}		21	16	8	8	25	± 5	2,5	- 1,5		652,7
215	25	18		1090	56	26	13	13	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0		1479,0
216	18	12			40	19			30			+ 2,0		1044,3
217	14	10	26		17	9	9	25	± 5	2,5	- 1,5	822,4		
218	25	22	41		31	8	16	42	± 8		+ 2,5	1782,1		
219	22		1800 _{±0}						36	± 6	3,0	- 2,0		1481,4
220	14	11		25	18	5	9	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	988,4		
221	25	25	2100 _{±0}	1130	69	35	9	18	42	± 8		+ 2,5		2174,7
222	22								36	± 6	3,0	- 2,0		1763,4
223	14	14			42	22	6	11	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5		1221,9

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Р_у 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14–219 × 7–2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

ОСТ 34 10.764-97

ОСТ 34-10-764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Ди × S	L				
001	89 × 4,5	300	5	2,8	2 – 001	
002				2,6	2 – 002	
003				4,3	2 – 003	
004				4,2	2 – 004	
005	133 × 6	250			2 – 005	
006				4,6	2 – 006	
007				5,5	2 – 007	
008				5,4	2 – 008	
009		300			2 – 009	
010				6,3	2 – 010	
011				6,2	2 – 011	
012				6,1	2 – 012	
013	159 × 7	300		6,9	2 – 013	
014				7,7	2 – 014	
015		350		8,8	2 – 015	
016				8,7	2 – 016	
017		400			2 – 017	
018				9,7	2 – 018	
019	219 × 9	300		13,6	2 – 019	
020		350		15,9	2 – 020	
021				15,7	2 – 021	
022				17,7	2 – 022	
023	17,2			2 – 023		
024	273 × 11	300		20,9	2 – 024	
025		350		24,3	2 – 025	
026				24,1	2 – 026	
027				27,2	2 – 027	
028				26,7	2 – 028	
029		400		25,2	2 – 029	
030	30,9			2 – 030		
031	325 × 13			39,9	2 – 031	
032				39,4	2 – 032	
033		39,0		2 – 033		
034		38,5		2 – 034		
035		500		37,9	2 – 035	
036				46,1	2 – 036	
037	35,7			2 – 037		
038	34,0			2 – 039		
039	325 × 16	400		54,2	2 – 038	
040	377 × 11			39,3	2 – 040	
041	377 × 15			53,3	2 – 041	

25

ОСТ 34-10-764-97

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2
	Размеры, мм		Обозначение			
						Штуцер
	Дн × S	L				
042	377 × 15	400	5	53,1	2 - 042	
043				52,7	2 - 043	
044				52,2	2 - 044	
045				51,4	2 - 045	
046				75,5	2 - 046	
047		126,2		2 - 047		
048	377 × 11	600		53,9	2 - 048	
049	377 × 18			147,9	2 - 049	
050	377 × 11			51,5	2 - 050	
051	426 × 12	400		48,7	2 - 051	
052				48,6	2 - 052	
053				48,5	2 - 053	
054	426 × 16			64,5	2 - 054	
055				63,2	2 - 055	
056				63,9	2 - 056	
057		500		79,4	2 - 057	
058				78,8	2 - 058	
059				92,8	2 - 059	
060	600	88,8		2 - 060		
061		426 × 12		67,3	2 - 061	
062		426 × 10	4	51,1		
063	426 × 22	700	5	114,4		2 - 062
064	426 × 16		4	89,7		
065	426 × 10		5	58,4		
066	426 × 22		5	110,4	2 - 063	
067	426 × 12		4	86,2	2 - 064	
068	426 × 10		500	9	56,3	2 - 065
069	530 × 11	69,1			2 - 066	
070		68,6			2 - 067	
071		81,0			2 - 068	
072		80,2			2 - 069	
073	700	91,0			2 - 071	
074		90,8			2 - 070	
075		530 × 14	11	111,4	2 - 072	
076		530 × 11	9	88,1		
077	530 × 14	11	108,3	2 - 073		
078	530 × 11	9	85,0	2 - 074		
079	630 × 10	600	11	88,6	2 - 075	
080				86,9	2 - 076	
081				630 × 14	700	139,2

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел		
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077
083	630 × 14			136,1	2 - 078
084	630 × 12			116,6	2 - 079
085	630 × 14	800		153,7	2 - 080
086	630 × 12			131,5	2 - 081
087	630 × 18			182,1	2 - 083
088	630 × 12			123,4	2 - 082
089	630 × 10			102,7	2 - 083
090	720 × 11	600	9	114,6	2 - 085
091				114,2	2 - 086
092				113,6	2 - 087
093				112,1	2 - 088
094	720 × 14	750	11	176,0	2 - 089
095	720 × 11			136,5	
096	720 × 9		9	113,9	2 - 091
097	720 × 14		11	173,5	2 - 090
098			170,1	2 - 092	
099	720 × 11		9	133,8	2 - 093
100	720 × 18	900	11	258,3	2 - 094
101	720 × 11		9	159,6	
102	720 × 18		11	246,1	2 - 095
103	720 × 14			192,0	2 - 096
104	720 × 18			232,2	2 - 097
105	720 × 14			180,8	2 - 098
106	720 × 11			142,4	2 - 099
107	820 × 14	600	9	162,6	2 - 100
108		750	11	202,2	2 - 101
109	820 × 9		9	130,6	2 - 102
110	820 × 14		11	199,4	2 - 103
111	820 × 11		9	157,0	2 - 104
112	820 × 18		11	249,8	2 - 105
113	820 × 11		9	154,1	
114	820 × 18	1000	11	334,9	2 - 106
115	820 × 12			224,3	
116	820 × 18			322,4	2 - 107
117	820 × 11		9	198,4	2 - 108
118	820 × 22		11	373,2	2 - 109
119	820 × 14			240,2	
120	820 × 11		9	194,2	2 - 110
121	820 × 22	1100	11	398,3	2 - 111

27

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Дн × S	L				
122	820 × 18	1100	11	326,0	2 – 112	
123	820 × 11		9	201,8		
124	1020 × 18	750	11	328,0	2 – 113	
125	1020 × 14		9	256,1		
126	1020 × 18		11	324,8	2 – 114	
127	1020 × 14		9	250,6		
128	1020 × 18		11	321,2	2 – 115	
129	1020 × 14		9	250,6	2 – 116	
130	1020 × 18		11	317,2	2 – 117	
131	1020 × 14		9	246,8	2 – 118	
132	1020 × 18	1000	11	423,7	2 – 119	
133	1020 × 14		9	330,1	2 – 120	
134	1020 × 22		11	499,4	2 – 121	
135	1020 × 14		9	321,2		
136				320,0		2 – 122
137				484,0		2 – 123
138				395,2	2 – 124	
139	1020 × 14		9	308,8	2 – 125	
140	1020 × 22	1200	11	573,6		
141	1020 × 18			468,8	2 – 126	
142	1020 × 14		9	365,7	2 – 127	
143	1020 × 25		11	622,2	2 – 128	
144	1020 × 18			450,1	2 – 129	
145	1020 × 14		9	350,8	2 – 130	
146	1220 × 18	850	11	450,6	2 – 131	
147				447,9	2 – 132	
148			9	351,4		2 – 133
149			11	447,5	2 – 134	
150			9	349,5	2 – 135	
151			11	443,6	2 – 136	
152			9	344,6	2 – 137	
153			11	437,1		
154			1220 × 14	9	341,1	2 – 138
155	1220 × 22	1000	11	624,2	2 – 139	
156	1220 × 14		9	390,6	2 – 140	
157	1220 × 22		11	610,2	2 – 141	
158	1220 × 18			498,4		
159	1220 × 14		9	389,0	2 – 142	
160	1220 × 22		11	592,6	2 – 143	
161	1220 × 18			484,6		

28

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Обозначение
162	1220 × 14	1000	9	387,0	2 - 144
163	1220 × 25	1200	11	797,5	2 - 145
164	1220 × 18			576,5	2 - 146
165	1220 × 14			465,6	2 - 142
166	1220 × 25			772,7	2 - 148
167	1220 × 22			725,2	2 - 149
168	1220 × 14			9	434,6
169	1220 × 25		1400	11	846,5
170	1220 × 18	850	613,8		
171	1420 × 14		470,8		2 - 153
172			406,1		2 - 154
173			403,3		2 - 155
174			402,7		2 - 156
175			399,9		2 - 158
176			399,2		2 - 157
177	1420 × 18	1000	469,0		2 - 159
178	1420 × 14		468,2		
179	1420 × 18		588,0		2 - 160
180	1420 × 14		458,0		2 - 161
181	1420 × 18		575,3		2 - 162
182	1420 × 14	1200	447,4		2 - 164
183			446,9		2 - 163
184	1420 × 22		830,8		2 - 166
185	1420 × 14		532,9		2 - 165
186			531,4		2 - 166
187	1420 × 22		808,0		2 - 167
188	1420 × 18	704,0	2 - 168		
189	1420 × 14	537,9			
190	1420 × 22	1500	980,1		2 - 169
191	1420 × 18		802,4		2 - 170
192	1420 × 14		651,1		
193	1420 × 22	1800	1140,1		2 - 171
194	1420 × 14		931,0		2 - 172
195	1420 × 14		725,1		2 - 173
196	1620 × 18	700	495,4		2 - 174
197		800	564,8		2 - 175
198			562,6		2 - 176
199		900	630,8		2 - 177
200	1620 × 14		489,7		
201	1620 × 18		618,9		2 - 178

ОСТ 34 10.764-97

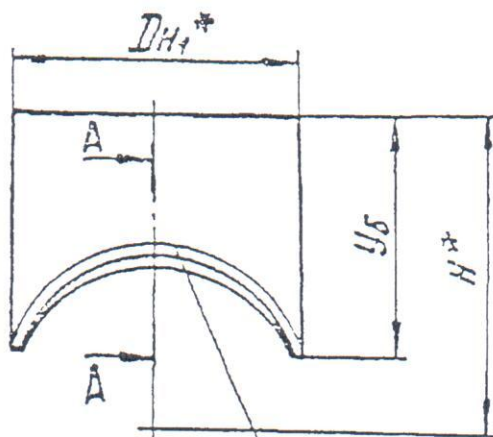
Окончание таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2
	Размеры, мм		Штуцер			Обозначение
	Дн × S	L				
202	1620 × 14	900	11	481,8	2 – 179	
203	1620 × 18	1000		677,5	2 – 180	
204	1620 × 14			533,7	2 – 181	
205				537,8	2 – 182	
206				807,2	2 – 184	
207				516,4		
208	1620 × 14			515,9	2 – 183	
209	1620 × 22	1200		962,4	2 – 185	
210	1620 × 18			787,7	2 – 186	
211	1620 × 14			614,3		
212	1620 × 22			940,3	2 – 187	
213	1620 × 18			767,7	2 – 188	
214	1620 × 14			598,8		
215	1620 × 25	1500		1293,0	2 – 189	
216	1620 × 18			935,6	2 – 190	
217	1620 × 14			727,7	2 – 191	
218	1620 × 25	1800		1514,2	2 – 192	
219	1620 × 22			1326,9	2 – 193	
220	1620 × 14			849,4	2 – 193	
221	1620 × 25	2100		1717,8	2 – 194	
222	1620 × 22			1505,2	2 – 195	
223	1620 × 14			963,7		

ОСТ 34 10.764-97

3.1 Конструкция и размеры плуцеров должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

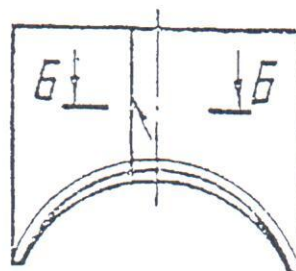
Рисунок 1



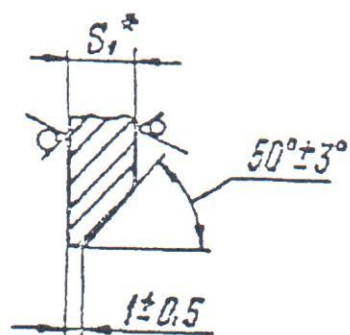
Измерительная база см. 3.8

Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1

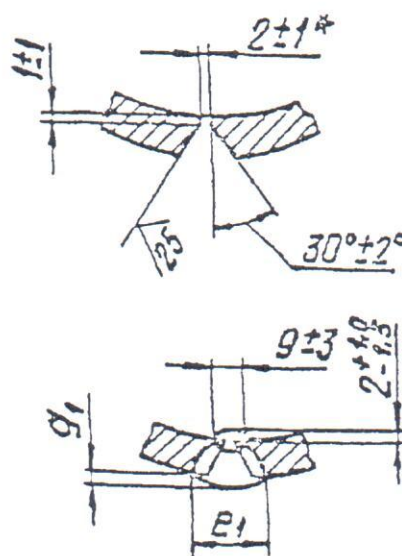


А-А

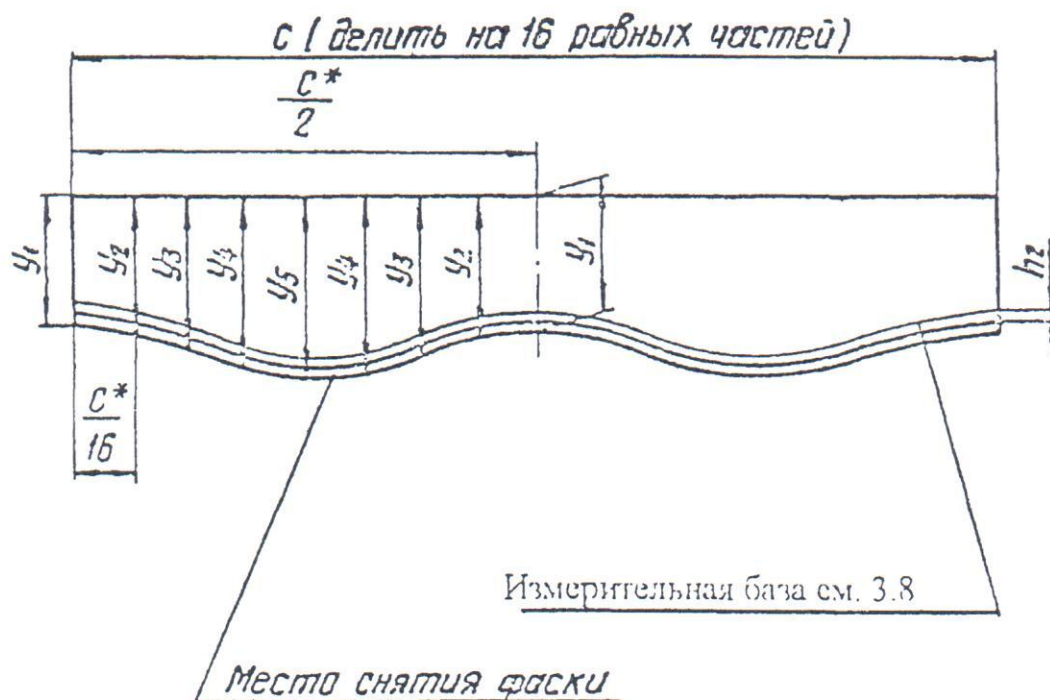


Б-Б

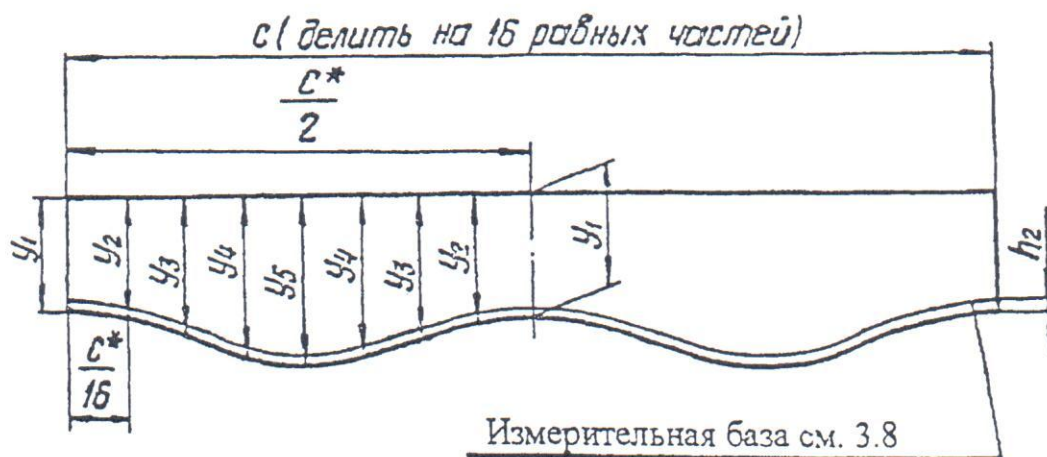
Подготовка кромок
под сварку



Исполнение 3



Исполнение 4



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	DН ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2 – 001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	—	
2 – 002	80 × 65	76	4,0						
2 – 003	100 × 65		3,0						
2 – 004	100 × 80	89	4,5	155					
2 – 005	125 × 32	38	2,0						170
2 – 006	125 × 40	45	2,5						
2 – 007	125 × 50	57	3,0						
2 – 008	125 × 65	76	4,0						
2 – 009	125 × 80	89	5,0						
2 – 010	125 × 80		3,5						
2 – 011	125 × 100	108	6,0	190					
2 – 012			4,0						
2 – 013	150 × 50	57	3,0	180					
2 – 014	150 × 65	76	3,5						
2 – 015	150 × 80	89	4,5						
2 – 016	150 × 100	108	6,0	200					
2 – 017	150 × 125	133							
2 – 018		4,0							
2 – 019	200 × 65	76	3,0	210					
2 – 020	200 × 80	89	3,5						
2 – 021	200 × 100	108	5,0						230
2 – 022	200 × 125	133	6,0						
2 – 023	200 × 150	159	7,0						
2 – 024	250 × 65	76	3,0	240					
2 – 025	250 × 80	89	3,5						
2 – 026	250 × 100	108	4,0						260
2 – 027	250 × 125	133	6,0						
2 – 028	250 × 150	159	7,0						
2 – 029	250 × 200	219	11,0	280					
2 – 030	300 × 50	57	3,0	265					
2 – 031	300 × 65	76							
2 – 032	300 × 80	89							
2 – 033	300 × 100	108	4,0	285					
2 – 034	300 × 125	133	6,0						
2 – 035	300 × 150	159	7,0						

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг		
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅				Испол- нение	
2 - 001	8	179	100	101	103	106	107	1	4	0,42		
2 - 002		239		102	108	113	116		5		0,8	
2 - 003					106	110	112			0,6		
2 - 004					108	115	118			0,9		
2 - 005		119		100	101	102	103	4		0,18		
2 - 006		141							102	104	105	0,26
2 - 007		179							104	108	109	0,40
2 - 008		239							106	111	113	0,74
2 - 009				102	107	112	114	1	1,1			
2 - 010		280							0,8			
2 - 011	10		120					5	2,0			
2 - 012	8	339		123	130	138	142	4	4	1,4		
2 - 013		179		100	102	104	104		0,4			
2 - 014		239		101	104	107	108		0,7			
2 - 015		280			105	109	111		1,0			
2 - 016	10	339	120	122	128	133	136	5	1,9			
2 - 017		418		123	132	143	148	1	2,5			
2 - 018				124	133	145	150	4	1,7			
2 - 019	8	239	100	101	102	105	106		0,6			
2 - 020		280			104	106	108		4	0,8		
2 - 021		339			120	122	126		130	132	2	1,6
2 - 022	10	418	120	123	129	135	138	5	2,4			
2 - 023		500		124	133	143	147		1	3,5		
2 - 024	8	239	100	100	102	104	105	4	0,6			
2 - 025		280		101	103	105	106		4	0,8		
2 - 026		339		121	125	128	130		3	1,3		
2 - 027		418		122	127	132	134		2	2,4		
2 - 028	10	500	120	123	131	138	141	5	3,5			
2 - 029		688		140	145	159	175		182	1	9,0	
2 - 030		179		100	101	102	102		4	4	0,4	
2 - 031	239	102	103		104	0,6						
2 - 032	280		104		105	0,8						
2 - 033	339		121		124	127	128	1,3				
2 - 034	8	418	120	126	130	132	3	2,4				
2 - 035		500		122	128	134	137	2	3,4			

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—
2 – 037			7,0					
2 – 038			11,0					
2 – 039			300 × 250					
2 – 040	57	290						
2 – 041	350 × 65		76	3,0				
2 – 042	350 × 80		89	3,5				
2 – 043	350 × 100	108	4,0	310				
2 – 044	350 × 125	133						
2 – 045	350 × 150	159	7,0					
2 – 046	350 × 200	219	9,0	330				
2 – 047	350 × 250	273	14,0					
2 – 048	350 × 250	273	8,0	330				
2 – 049	350 × 300	325	13,0	350				
2 – 050			10,0					
2 – 051	400 × 32	38	2,0	315				
2 – 052	400 × 40	45	2,5					
2 – 053	400 × 50	57	3,0					
2 – 054	400 × 65	76						
2 – 055	400 × 80	89						
2 – 056	400 × 100	108	4,0	335				
2 – 057	400 × 125	133						
2 – 058	400 × 150	159	7,0					
2 – 059	400 × 200	219	11,0	355				
2 – 060	400 × 250	273	14,0					
2 – 061			8,0					
2 – 062	400 × 300	325						
2 – 063	400 × 350	377	15,0					
2 – 064			11,0					
2 – 065			9,0					
2 – 066	500 × 125	133	4,0	385				
2 – 067	500 × 150	159	5,0					
2 – 068	500 × 200	219	7,0	405				
2 – 069	500 × 250	273	8,0					
2 – 070	500 × 300	325		425				

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Испол- нение			
2 - 036	10	688	140		156	168	173	1	5	1	8,8
2 - 037				145	157	170	176		4		5,8
2 - 038		858		147	166	189	199		5		12,0
2 - 039				148	168	191	203				9,0
2 - 040	8	179	100	100	101	101	102	4	4		0,4
2 - 041		239									0,6
2 - 042		280		101	102	104	104				0,8
2 - 043		339	120		123	125	126	3			
2 - 044	418	121		125	129	131	1,6				
2 - 045	500	122		127	133	135	3,5				
2 - 046	10	688	140	144	154	164	169	2	5		
2 - 047		858		146	161	178	185				14,4
2 - 048				146	163	182	191				4
2 - 049					192	220	234	1			5
2 - 050	1021	160	169	194	223	238	4		4		15,1
2 - 051	8	119	100	100							0,2
2 - 052		141			100	101		101			0,3
2 - 053		179									0,4
2 - 054		239			101	102	103	0,6			
2 - 055		280		102	103	104	3			0,8	
2 - 056	339	120		123	125	126				1,3	
2 - 057	418		121	125	129	131				1,6	
2 - 058	10		500	122	126	132	133			3,3	
2 - 059		688	140	143	152	160	164	2	5	8,6	
2 - 060		858		145	158	173	179		4	14,1	
2 - 061				146	161	177	184			8,5	
2 - 062	10	1021		168	190	215	226	1		5	
2 - 063		1184		171	199	233	249		26,6		
2 - 064				201	237	255	20,0				
2 - 065			202	239	258	17,1					
2 - 066	8	418	120	121	124	126	127	3	4		1,6
2 - 067		500		122	125	129	131				2,4
2 - 068		10		688	140	143	150				158
2 - 069			144			156	168	173			5
2 - 070		1021	160	167	184	202	210	2	4		11,6

37

ОСТ 34 10.764-97

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение
2 – 071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—
2 – 072	500 × 350	377	9					
2 – 073	500 × 400	426	10					
2 – 074			9					
2 – 075	600 × 200	219	7	455				
2 – 076	600 × 250	273	8					
2 – 077	600 × 300	325						
2 – 078	600 × 350	377	11	475				
2 – 079			9					
2 – 080	600 × 400	426	12	495				
2 – 081			9					
2 – 082			11					
2 – 083	600 × 500	530	8					
2 – 084	700 × 65	76	3	460				
2 – 085	700 × 100	108	4	480				
2 – 086	700 × 125	133						
2 – 087	700 × 150	159	5					
2 – 088	700 × 200	219	9	500				
2 – 089	700 × 250	273	8					
2 – 090	700 × 300	325	10					
2 – 091			8					
2 – 092			700 × 350	377				
2 – 093	9							
2 – 094		700 × 400						
2 – 095	700 × 500	530	11	540				
2 – 096			8					
2 – 097			700 × 600	630	14	580	25	± 5
2 – 098	10							
2 – 099	8							
2 – 100	800 × 200	219	7	530	—	—	—	—
2 – 101	800 × 250	273	11					
2 – 102			8					
2 – 103	800 × 300	325	13	570				
2 – 104			8					
2 – 105			800 × 350					

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Испол- нение			
2 - 071	10	1021	160	167	184	202	210	2	5	1	15,6
2 - 072		1184		169	192	218	230	1	4		16,0
2 - 073		1338		192	222	258	275		5		22,8
2 - 074				223		276		A	21,1		
2 - 075		688	140	142	148	155	157	3	4		5,4
2 - 076		858		144	154	164	168				8,0
2 - 077		1021	160	166	180	194	201	2	5		11,3
2 - 078				167	186	206	215				18,5
2 - 079		1184		168	187	207	216	4	15,4		
2 - 080			180	190	214	241	252	1	5		26,2
2 - 081		1338			215	243	255		4		20,1
2 - 082				195	236	285	309	1	9		34,4
2 - 083		1665		196	238	288	313				25,8
2 - 084	8	239	100	100	101	101	102	4	4	25,4	
2 - 085		339	120	121	122	123	124	3		1,3	
2 - 086	10	418			123	124	125			1,6	
2 - 087	8	500			124	127	128			2,4	
2 - 088	10	688	140	142	147	152	154	3	5	6,9	
2 - 089		858		143	152	160	164		4	8,0	
2 - 090			160		176	188	193		5	14,7	
2 - 091		1021		165	177	190	195		4	11,1	
2 - 092			160	166	182	198	205	2	5	24,4	
2 - 093		1184		167	183	200	208		4	15,1	
2 - 094		1338		189	210	233	243	A	19,6		
2 - 095			180	193	228	267	285	1	9	32,8	
2 - 096		1665	194	229	269	288	24,1				
2 - 097			220		290	352	383	1	11	2	64,1
2 - 098		1979		239	292	355	389				46,2
2 - 099				240	293	358	392				28,0
2 - 100		688	140	142	147	151	153	3	4	5,4	
2 - 101									5	10,7	
2 - 102		858		143	150	158	161		4	6,3	
2 - 103			160		174	184	188		5	17,4	
2 - 104		1021		164	175	186	190	4		11,6	
2 - 105		1184		166	180	195	201			4	14,8

39

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 – 106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—
2 – 107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 108			11		—	—	—	—
2 – 109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 110			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 – 111			14		25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 – 112			800 × 700		720	9	—	—
2 – 113	1000 × 200	219	7	650	—	—	—	—
2 – 114	1000 × 250	273	8					
2 – 115	1000 × 300	325	10	670				
2 – 116			8					
2 – 117			15					
2 – 118	1000 × 350	377	9	690				
2 – 119			16					
2 – 120	1000 × 400	426	9	730				
2 – 121			11					
2 – 122	1000 × 500	530	8	750				
2 – 123			14					
2 – 124			10					
2 – 125	1000 × 700	720	18	770				
2 – 126			11					
2 – 127			9					
2 – 128	1000 × 800	820	18	790				
2 – 129			14					
2 – 130			9					
2 – 131	1200 × 150	159	5	750				
2 – 132	1200 × 200	219	7					
2 – 133	1200 × 250	273	11					
2 – 134	1200 × 250	273	8					
2 – 135	1200 × 300	325	13	770				
2 – 136			8					
2 – 137			9					
2 – 138	1200 × 400	426	12	790				
2 – 139			16					
2 – 140			14					
2 – 140	1200 × 500	530	14	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅				
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	Λ	1	19,2
2 - 107					220	251	265		11	2	40,1
2 - 108		1665		192	221	253	267		9		31,5
2 - 109		1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5
2 - 110				237	281	332	356				44,1
2 - 111				242	301	373	410			2	76,8
2 - 112		2262		243	304	380	420		9		50,5
2 - 113		688	140		145	149	150	3			5,3
2 - 114		858		142	148	154	157		4		7,7
2 - 115									5		13,4
2 - 116		1021	160	163	172	180	185		4		10,8
2 - 117				164	175	186	190		5	1	23,4
2 - 118		1184		165	176	188	193		Λ		14,4
2 - 119			180		200	214	220		5		32,3
2 - 120		1338		186	201	217	223		Λ		18,6
2 - 121				189	213	237	248	2			30,1
2 - 122		1665		190	214	239	250		9		22,1
2 - 123			220		266	302	318		11		64,2
2 - 124		1979		233	267	304	320			2	42,0
2 - 125				237	281	330	352				102,4
2 - 126		2262			283	335	358		9		55,6
2 - 127				238	285	337	361			1	45,8
2 - 128			2576	242	302	371	404	1			111,1
2 - 129				243	303	375	407		11	2	87,2
2 - 130				244	306	380	415		9		68,0
2 - 131	8	500	120	121	122	124	125	3			2,3
2 - 132	10	688	140	141	144	148	149		4		5,3
2 - 133				142	147	151	153		5		10,4
2 - 134		858		142	147	152	154		4		7,7
2 - 135			160		169	176	179		5	1	17,0
2 - 136		1021		163	170	177	180				10,6
2 - 137		1184		164	173	183	187		4		14,2
2 - 138		1338	180		197	209	214				24,1
2 - 139		1138		185	196	208	213		5		31,2
2 - 140		1665		188	206	226	234		11	2	40,2

41

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	D_{H1}	S_1	H	e_1		g_1	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2 - 141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—
2 - 142	1200 × 600	630	18	830	30	—	—	+ 2,0
2 - 143			12		23		± 5	2,5
2 - 144			10		19	± 4	2,0	± 1,5
2 - 145	1200 × 700	720	18		30	± 5	2,5	+ 2,0
2 - 146			14		25			- 1,5
2 - 147			9		—	—	—	—
2 - 148	1200 × 800	820	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0
2 - 149			11		—			—
2 - 150			9		—	—	—	—
2 - 151	1200 × 1000	1020	25		890	42	± 8	3,0
2 - 152			10	—		—		
2 - 153	1400 × 200	219	7	850	—	—	—	—
2 - 154	1400 × 250	273	11					
2 - 155	1400 × 300	325	13	870				
2 - 156			8					
2 - 157			9					
2 - 158	1400 × 350	377	15	890				
2 - 159	1400 × 400	426	9					
2 - 160	1400 × 500	530	11	930				
2 - 161			8					
2 - 162	1400 × 600	630	14	930				
2 - 163			8		16	± 4	2,0	± 1,5
2 - 164			10		19			
2 - 165	1400 × 700	720	11		—	—	—	—
2 - 166			9		23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 167			12		—			—
2 - 168	1400 × 800	820	9		30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2 - 169	1400 × 1000	1020	18	—	—			—
2 - 170			10	36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0	
2 - 171			22	—			—	—
2 - 172	1400 × 1200	1220	14	—			—	—
2 - 173			11					
2 - 174	1600 × 200	219	7	950	—	—	—	—
2 - 175	1600 × 250	273	8		—	—	—	—

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅				
2 - 141		1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5
2 - 142		1979		231	257	285	297	2	11	2	77,3
2 - 143					259	288	301				47,6
2 - 144					260	290	303				40,7
2 - 145					270	308	325				84,9
2 - 146		2262	220	234	271	310	327				66,7
2 - 147				235	273	313	331		9	1	43,3
2 - 148				238	285	336	359		11	2	125,3
2 - 149		2576				344	369				64,6
2 - 150					240	290	345		9	1	53,1
2 - 151				309	386	476	520	1	11	2	245,4
2 - 152		3204	280	311	393	492	541		9		102,3
2 - 153		688		147	167	196	178	3	4		6,3
2 - 154		858	140	142	146	150	151				10,3
2 - 155		1021		162	168	174	176		5		16,8
2 - 156					169	175	177				10,5
2 - 157		1184	160	163	171	180	183		4	1	14,0
2 - 158	10					178	182		5		22,9
2 - 159		1338		184	195	205	210		А		18,1
2 - 160			180		203	220	227				28,6
2 - 161		1665		187	204	221	228		9		21,0
2 - 162				229	253	277	287		11	2	58,8
2 - 163		1979			255	281	292				34,2
2 - 164				230	254	279	289				38,9
2 - 165				232	264			2			51,2
2 - 166		2262	220	233	265	298	312		9	1	42,0
2 - 167				236	278	323	342		11	2	66,8
2 - 168		2576		237	279	324	344		9	1	50,8
2 - 169					371	444	478	1	11	2	168,6
2 - 170		3204		306	374	451	486		9	1	95,4
2 - 171				316	414	533	592		11	2	283,4
2 - 172		3833	280		419	542	604				184,1
2 - 173				318	420	545	609		9		145,8
2 - 174		688		141		146	147	3	4	1	5,1
2 - 175		858	140	142	145	149	150				5,9

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dn ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁		
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение	
2 - 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—	
2 - 177	1600 × 350	377	9						
2 - 178	1600 × 400	426	12	990	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2 - 179			9						
2 - 180	1600 × 500	530	14		990	—	—	—	—
2 - 181			10						
2 - 182	1600 × 500	530	8	990	—	—	—	—	
2 - 183	1600 × 600	630							10
2 - 184			1600 × 700	720	14	1030	19	± 4	2,0
2 - 185	9	25			± 5		2,5	+2,0 -1,5	
2 - 186	1600 × 800	820	18	—	—		—	—	
2 - 187			9	30	± 5		2,5	+2,0 -1,5	
2 - 188	1600 × 1000	1020	18	1090	30		± 5	2,5	+2,0 -1,5
2 - 189			12		23		± 4	2,0	± 1,5
2 - 190			10		—	—	—	—	
2 - 191	1600 × 1200	1220	22		1090	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0
2 - 192			11			—	—	—	—
2 - 193	1600 × 1400	1420	25	1130	42	± 8	3,0	+2,5 -2,0	
2 - 194			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 таблиц	Рисунок	Масса, кг
		C	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅				
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3		1	8,5
2 - 177		1184		163	170	177	180		4		13,9
2 - 178		1338	184	193	202	205	5		23,6		
2 - 179					203	207	A		17,9		
2 - 180		180	186	200	214	220	11		2	35,6	
2 - 181					215	221	9		1	25,6	
2 - 182		1665	201	216	222	20,7					
2 - 183			1979	228	249	270	279		11	2	30,4
2 - 184				229	250	271	280				38,2
2 - 185		220	231	258	286	298	9		1	63,1	
2 - 186				2262	259	288				299	41,0
2 - 187		2576	234	270	307	323	2	11	2	96,3	
2 - 188			235	271	310	326		9	1	49,1	
2 - 189		280	302	359	420	447		11	2	186,0	
2 - 190			3204	303	360	423		451	9	1	108,7
2 - 191			361	425	453	91,0					
2 - 192		3833	312	395	489	533	1	11	2	264,2	
2 - 193			313	400	499	545		9	1	135,3	
2 - 194			4461	320	364	481		625	698	11	2
2 - 195	365	487			637	716		251,4			

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

4:

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями ПТД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл. 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ПТД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{П14}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А
(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по
ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,0 (10)
99	
101	
109	
111	
113	
115	
120	0,6 (6)
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

ОСТ 34-10-764-97

Приложение Б

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление Ру, МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	1,6 (16)
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,0 (10)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	1,6 (16)
098	2,5 (25)	160	1,6 (16)	202	1,0 (10)
100		161	1,0 (10)	203	
101	1,0 (10)	163	1,6 (16)	204	0,6 (6)
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,0 (10)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	
107	1,6 (16)	170		209	1,6 (16)
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174	1,0 (10)	212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175		213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176		214	
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186			
134	1,6 (16)	187	1,0 (10)		

ОСТ 34 10.764-97

Приложение В
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.